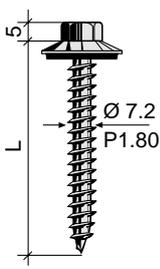
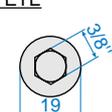
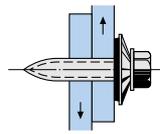
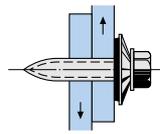
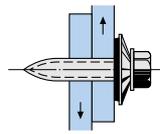
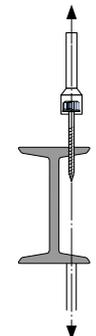


FICHE TECHNIQUE																																																																
Conformes aux DTU 40.35 DTU 40.36 et règles professionnelles des bardages métalliques.	Fixation d'éléments de couverture en sommet d'onde. Fixation de bardage en creux d'onde.																																																															
VIS INOX AUTOTARAUDEUSES DE REPARATION POUR FIXATION SUR PANNES MÉTALLIQUES D'ÉPAISSEUR 1,5 mm à 4 mm																																																																
(1) Dénomination de la vis : Vis INOX DE REPARATION autotaraudeuse diamètre 7,20 (2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY (3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY																																																																
	(4) Schémas : - La fiche technique est établie pour des pannes en acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm ² . (5) Caractéristiques des matériaux de la vis : - Acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (A2 ; AISI304). - Rondelle vulcanisée inox Ø 19 mm (Montage possible avec Rondelle vulcanisée inox Ø 16 mm).																																																															
POSE : nécessité d'effectuer au préalable un perçage des pannes métalliques en respectant le tableau ci-dessous. Il est nécessaire de graisser le filetage des vis avant montage. Faynot livre de petites boîtes de graisse à cet effet. Vis type A à bout pointu avec profil de filet pour pose dans panne d'épaisseur 1,5 à 4 mm.																																																																
(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis : - résistance ultime à la traction : 500 N/mm ² minimum.																																																																
TÊTE  Douille H 3/8" Réf. : 4438-039	(7) Longueurs des vis de réparation : <table border="1"> <thead> <tr> <th>Dimension</th> <th>7,2 x 25</th> <th>7,2 x 38</th> <th>7,2 x 90</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Réf. avec rlle</td> <td>72025-052</td> <td>72038-052</td> <td>72090-052</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Réf. sans rlle</td> <td>72026-052</td> <td>72039-052</td> <td>72091-052</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Poids % avec rlle</td> <td>10</td> <td>15</td> <td>26</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Capacité serrage</td> <td>2</td> <td>18</td> <td>70</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Dimension	7,2 x 25	7,2 x 38	7,2 x 90							Réf. avec rlle	72025-052	72038-052	72090-052							Réf. sans rlle	72026-052	72039-052	72091-052							Poids % avec rlle	10	15	26							Capacité serrage	2	18	70																			
Dimension	7,2 x 25	7,2 x 38	7,2 x 90																																																													
Réf. avec rlle	72025-052	72038-052	72090-052																																																													
Réf. sans rlle	72026-052	72039-052	72091-052																																																													
Poids % avec rlle	10	15	26																																																													
Capacité serrage	2	18	70																																																													
Pour pose de couverture et de bardage. Pour travaux divers de remplacement de vis dans supports métalliques (photovoltaïque...). Filet Ø 7.2 mm (pas 1.80 mm).																																																																
(8) Résistances caractéristiques et utiles des vis de réparation : <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th colspan="5">Épaisseur de la panne en mm</th> <th rowspan="2"></th> </tr> <tr> <th>1,5</th> <th>2</th> <th>2,5*</th> <th>3,0</th> <th>4,0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>sans</td> <td></td> <td>6,00</td> <td>6,00 * sans graisse</td> <td>6,30</td> <td>6,30</td> <td>Ø de préperçage.</td> </tr> <tr> <td colspan="6"> MISE EN OEUVRE : Dépose de vis diamètre 6,3mm pas 1,80 puis perçage au diamètre indiqué. * pose avec de la graisse : améliore le taraudage, préserve le filetage. Pour support acier dont l'épaisseur supérieure à 2,5 mm, nous consulter </td> <td>Couple de serrage en N.m.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>526</td> <td>575</td> <td>796</td> <td>807</td> <td>1010</td> <td>Résistance caractéristique Pk</td> </tr> <tr> <td></td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>Coefficient sécurité cf. **</td> </tr> <tr> <td></td> <td>xx</td> <td>xxx</td> <td>xxx</td> <td>xxx</td> <td>xxx</td> <td>Résistance utile Ru.</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="5" rowspan="3"> Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.  </td> <td>Résistance au cisaillement de la vis en daN.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1135</td> <td>Résistance caractéristique PK.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td>Coefficient sécurité cf.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>378</td> <td>Résistance utile Ru.</td> </tr> </tbody> </table>			Épaisseur de la panne en mm						1,5	2	2,5*	3,0	4,0	sans		6,00	6,00 * sans graisse	6,30	6,30	Ø de préperçage.	MISE EN OEUVRE : Dépose de vis diamètre 6,3mm pas 1,80 puis perçage au diamètre indiqué. * pose avec de la graisse : améliore le taraudage, préserve le filetage. Pour support acier dont l'épaisseur supérieure à 2,5 mm, nous consulter						Couple de serrage en N.m.		526	575	796	807	1010	Résistance caractéristique Pk		x	x	x	x	x	Coefficient sécurité cf. **		xx	xxx	xxx	xxx	xxx	Résistance utile Ru.		Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m. 					Résistance au cisaillement de la vis en daN.		1135	Résistance caractéristique PK.		3	Coefficient sécurité cf.		378	Résistance utile Ru.
	Épaisseur de la panne en mm																																																															
	1,5	2	2,5*	3,0	4,0																																																											
sans		6,00	6,00 * sans graisse	6,30	6,30	Ø de préperçage.																																																										
MISE EN OEUVRE : Dépose de vis diamètre 6,3mm pas 1,80 puis perçage au diamètre indiqué. * pose avec de la graisse : améliore le taraudage, préserve le filetage. Pour support acier dont l'épaisseur supérieure à 2,5 mm, nous consulter						Couple de serrage en N.m.																																																										
	526	575	796	807	1010	Résistance caractéristique Pk																																																										
	x	x	x	x	x	Coefficient sécurité cf. **																																																										
	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	Résistance utile Ru.																																																										
	Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m. 					Résistance au cisaillement de la vis en daN.																																																										
						1135	Résistance caractéristique PK.																																																									
						3	Coefficient sécurité cf.																																																									
	378	Résistance utile Ru.																																																														
Essai d'arrachement selon norme NF P30-310  (exemple d'arrachement sur support épaisseur e ≥ 3 mm).																																																																